



# VIBROFINISSEUR CM F220T

## MOTEUR

Perkins Stage V 45 kW (60 ch)

## POIDS EN ORDRE DE MARCHE

4800 kg

## LARGEUR DE POSE

Standard : 1200 – 2200 mm

Avec extensions : 3000 mm

Avec plaques de réduction : 500 mm

## QUALITÉ, PASSION ET INNOVATION AVEC DES RÉSULTATS ÉTONNANTS

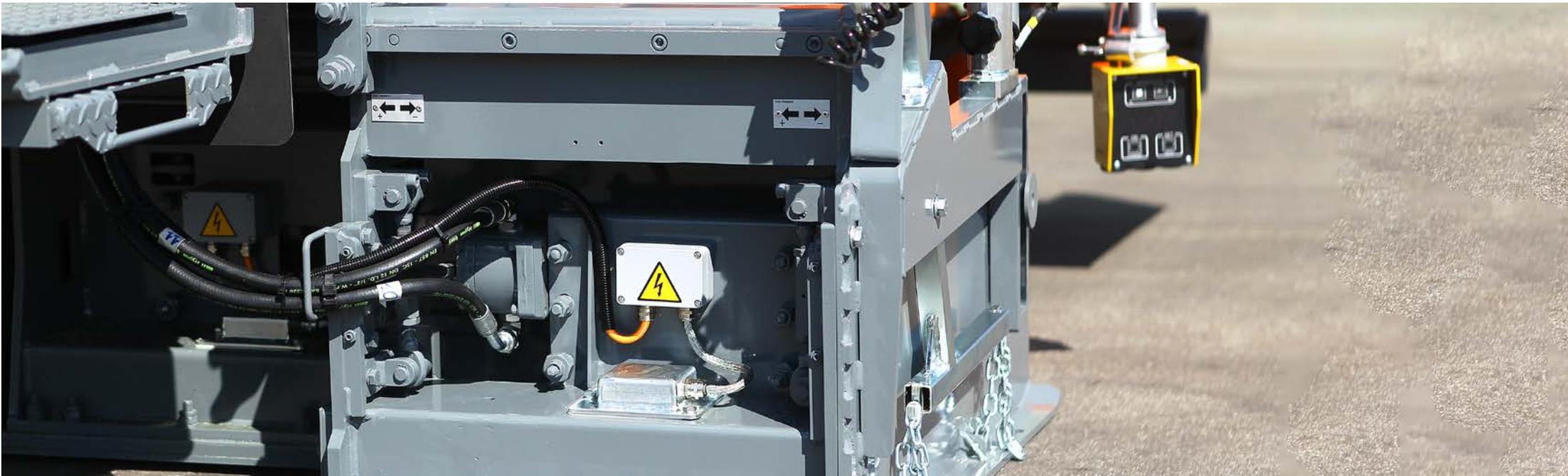
Notre société poursuit avec détermination le but de concevoir des Finisseurs qui réunissent les meilleures applications technologiques et soin pour les détails en se concentrant sur les exigences des utilisateurs finaux et sur les nouveaux matériaux utilisés. L'amour de notre travail nous a accompagné pendant plus de 40 ans d'activité dans ce secteur et, aujourd'hui plus que jamais, il est présent dans toutes les phases de conception et construction des machines sous la marque CM. La passion qui caractérise nos projets représente la valeur ajoutée dont nous sommes fiers et qui rend nos Finisseurs uniques et inimitables.

Après des mois d'études techniques et d'essais de fonctionnement, le finisseur CM modèle F220T est enfin prêt pour satisfaire à toute exigence dans les travaux d'asphaltage. Grâce à ses dimensions compactes et à la maniabilité de la table de pose (largeur standard:120

cm - 220 cm), dont des extensions et des plaques de réduction peuvent être fournies, le modèle F220T est à même d'exécuter des travaux de pose de 50 cm jusqu'à 300 cm et, ainsi, il représente la machine parfaite pour la réalisation de parkings, routes urbaines, bandes d'arrêt d'urgence, routes de montagne en lacet, tranchées, trottoirs et pistes cyclables. En outre, les particularités suivantes le caractérisent:

- Un choix de composants de très haute qualité, fournis par les meilleurs fournisseurs italiens et européens
- Des études approfondies menées avec nos fournisseurs Top de moteurs et composants pour la traction (Rexroth et Perkins) pour garantir des niveaux de sécurité élevés, en prévenant toutes les situations de danger qui pourraient se créer à proximité de la machine (Certifications EN ISO 13849-1 et EN ISO 13849-2)
- Un système de traction consolidé

- Un tableau de bord très avancé mais intuitif et facile à entretenir
- Accès rapide aux parties pour entretien, au moyen de deux portes placées sur les côtés de la machine et du capot s'ouvrant vers le haut
- Plusieurs configurations de table de pose disponibles: vibrante ou vibrante/dameur; avec chauffage électrique ou au gaz
- Autres configurations possibles, en réponse aux exigences du Client
- Accès spécialisé au Catalogue des Pièces Détachées en ligne
- Assistance et entretien garantis aussi bien par la maison mère que par les revendeurs agréés.
- Solutions financières personnalisées





## CARACTÉRISTIQUES

# QU'EST-CE QUI REND LE FINISSEUR CM F220T INIMITABLE?

### RÉSUMÉ DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

1. Machine sur chenilles, avec des chaînes en acier et patins recouverts de caoutchouc, résistants à l'usure.
2. Réducteurs Lohmann pour commande de la traction, épicycloïdaux, avec lubrification à bain d'huile et moteur hydraulique Rexroth, avec freins à commande hydraulique négative. Tension des chenilles avec cylindre et accumulateur à graisse.
3. Deux trémies à commande indépendante; parois verticales rabattables vers l'extérieur (option). Capacité standard: 3800 kg.
4. Table de pose extensible avec commandes hydrauliques, avec chauffage électrique ou au gaz, fournie en configuration dameur/vibreur ou vibreur.
5. Dimensions compactes pour le transport: 4250 x 1200 x 1820 mm.
6. Poids 4800 kg, facile à charger et transporter.
7. Rayon de braquage interne réduit: 1,80 m.



### ORGANES DE TRANSMISSION:

Moteur diesel Perkins (modèle 404J-E22T - EU Stage V),  
puissance 45 kW (60 ch) à 2800 tr/min, refroidi à l'eau.

Conforme aux normes d'émission:

EU NRM 97/68/EC Stage V

US EPA 40 CFR Part 1039 Tier 4 Final

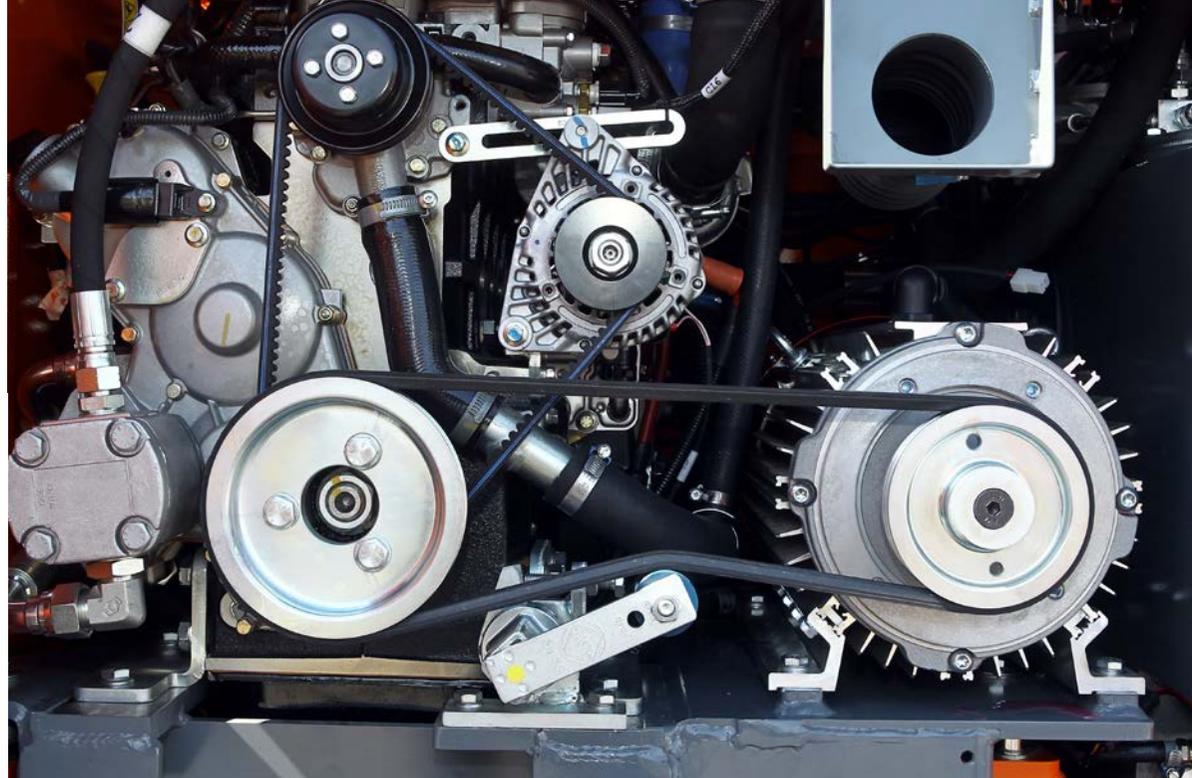
CARB 13CCR Section 2423 Tier 4 Final

MLIT Japan Stage IV

Pompes bridées sur un coupleur ; chaque pompe contrôle  
un réducteur de chenille. L'ensemble est géré par un circuit  
imprimé, asservi à des potentiomètres et des manipulateurs  
qui règlent la vitesse et la direction de la machine. La  
direction est obtenue au moyen d'un bouton de réglage.

### FREINS:

Frein de service hydrostatique, commandé par l'interrupteur  
On-STby. Frein de parking/secours à commande  
hydraulique négative. Un bouton d'arrêt d'urgence  
positionné sur le tableau de bord arrête toutes les fonctions  
de la machine et du moteur, alors que deux boutons d'arrêt  
d'urgence placés sur les côtés, notamment sur les portes  
latérales de la table de pose, arrêtent toutes les fonctions  
de la machine en cas de danger pour l'opérateur à terre.





## CARACTÉRISTIQUES

# UNE NOUVELLE EXPÉRIENCE D'ASPHALTAGE AVEC LE FINISSEUR F220T

### ALIMENTATION

Chargement par l'avant au moyen d'un camion ou chargement de côté, avec une chargeuse, après avoir baissé une ou deux parois de la trémie. Un convoyeur, en acier anti-abrasion, convoie le matériau vers les vis. Les deux vis, pouvant être levées de façon hydraulique pour garantir de meilleurs résultats de pose, sont commandées par deux moteurs, un par côté, et distribuent le flux de matériau sur toute la largeur de la table de pose. Un palpeur règle automatiquement le flux du matériau à l'avant de la table de pose. Deux palpeurs, un pour chaque côté des vis, garantissent une alimentation parfaite du matériau. Les deux palpeurs peuvent être à commande électromécanique ou, sur demande, à ultrasons.

### POSTE DE CONDUITE

Poste de conduite debout avec tableau de bord et commandes intuitives et faciles d'accès. Toute commande peut être remplacée, par du personnel non qualifié aussi. Cela facilite toute opération éventuelle d'entretien. Le tableau de bord est équipé de protection anti-vandalisme et d'afficheur pour contrôler les fonctions du moteur et de tous les composants de la machines, avec des voyants lumineux pour entretien.



## TABLE DE POSE

La machine, en exploitant le même châssis, peut être équipée de quatre différents types de table de pose, ce qui permet à l'utilisateur de choisir la configuration plus adaptée à ses exigences:

1. Table de pose vibrante avec chauffage électrique (S220V/E)
2. Table de pose vibrante/dameur avec chauffage électrique (S220T/E). L'ensemble du système de chauffage électrique (3 phases 380-400V) est géré par un groupe électrogène, connecté au moteur par une courroie, ainsi que par un contrôle électronique qui règle le fonctionnement et la température des résistances fixées aux plaques lisseuses de la table de pose. Le contrôle effectué sur chaque phase de courant émis par le groupe électrogène assure une sécurité maximale au système.
3. Table de pose vibrante avec chauffage au gaz (S220V/G)
4. Table de pose vibrante/dameur avec chauffage au gaz (S220T/G). Le chauffage au gaz est obtenu à travers des brûleurs atmosphériques avec contrôle de l'allumage et de l'extinction de la flamme au moyen d'un système électronique, pour assurer la plus grande sécurité.

Dans toutes les configurations, la variation des profils de la chaussée M-W est obtenue par les dispositifs de réglage prévus à cet effet.



# FINISSEUR SUR CHENILLES MODÈLE F220T

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA MACHINE DE BASE

### MOTEUR

Diesel Perkins

<b>Refroidissement</b>	Par eau	<b>Vitesse (variation électronique)</b>	De travail: 0-30 m/min De déplacement: 0-3 km/h	<b>Convoyeur</b>	N° 1, tasseaux réversibles à commande hydraulique, avec moteur orbital et chaîne
<b>Modèle</b>	404J-E22T - EU Stage V US EPA 40 CFR Part 1039 Tier 4 Final	<b>Frein de service</b>	Hydrostatique	<b>Vis</b>	N° 2 à commande indépendante et réversible; Diam. 280 mm ps 250 mm Tour 60; hauteur du sol variable de façon hydraulique (100 mm); avec palpeur On-Off
<b>Puissance</b>	45 kW (60 ch) à 2800 tr/min	<b>Frein de parking</b>	Négatif à lamelles, incorporé dans les réducteurs		
<b>Réservoir Diesel</b>	70 l	<b>Trémies</b>	Deux, à commande indépendante. Ailes latérales rabattables.		
<b>Système électrique</b>	12 V	<b>Rouleaux pousseurs</b>	Pivotants et rabattables avec les trémies		
<b>Chenilles</b>	chaînes pas 4", 8 rouleaux par côté	<b>Capacité</b>	3,8 t (1,9 m <sup>3</sup> )		
<b>Tendeurs de chaîne</b>	Piston à graisse avec accumulateur	<b>Largeur interne des trémies</b>	2650 mm		
<b>Surface de contact au sol</b>	1600x180 mm	<b>Hauteur de chargement</b>	565 mm aux côtés; 520 mm au centre		
<b>Direction</b>	Électronique	<b>Poids total</b>	4800 kg		
<b>Traction</b>	Hydraulique à circuit fermé: n° 2 pompes, n° 2 motoréducteurs, n° 1 logiciel Rexroth	<b>Capacité de travail théorique</b>	200 t/h		



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA TABLE DE POSE VIBRANTE AVEC DAMEUR S220T

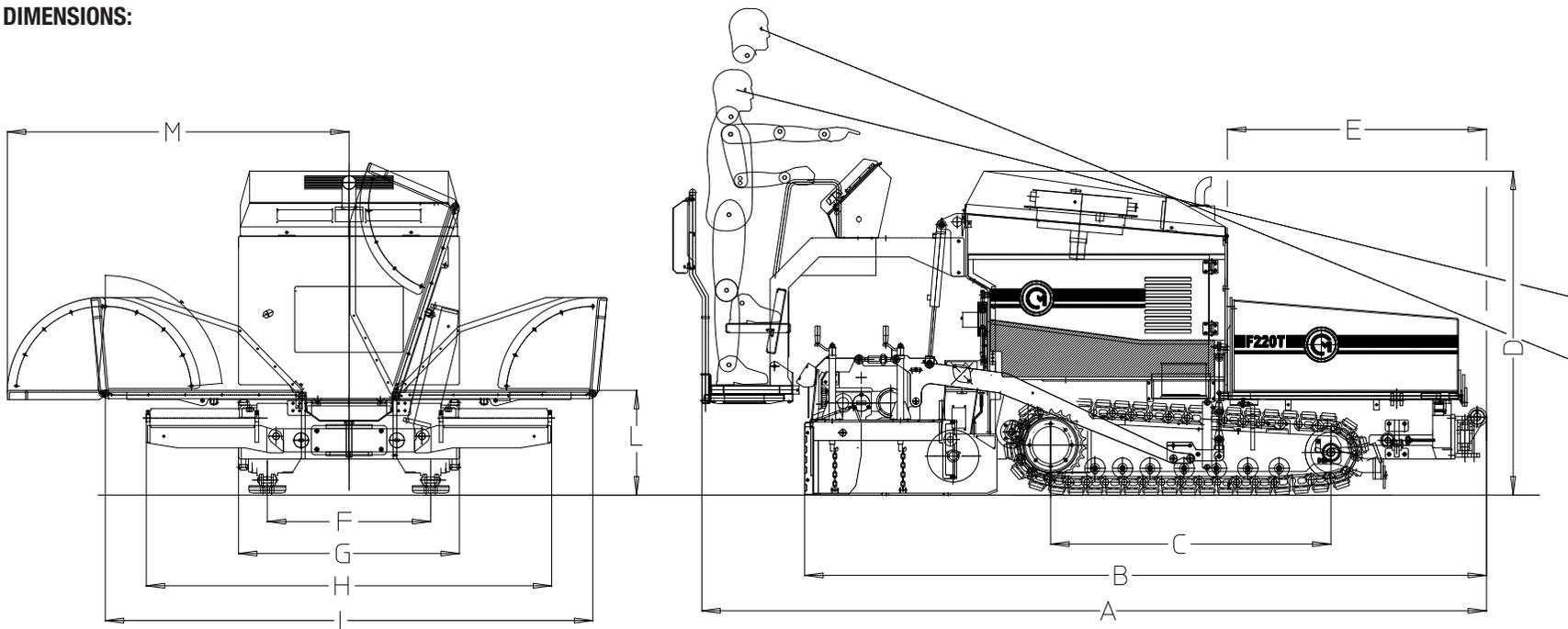
<b>Dimensions de base</b>	1200 – 2200 mm hydraulique extensible
<b>Largeur plaques</b>	240 mm
<b>Épaisseur plaques</b>	10 mm
<b>Dameur</b>	20x48 mm
<b>Tours dameur et vibreur variables</b>	800 - 1800 tr/min
<b>Course dameur</b>	3 mm
<b>Bombé central</b>	Mécanique +4,5% - 2%
<b>Profil de pose</b>	M – W
<b>Chauffage</b>	-Électrique 3 phases 380/400V - Gaz à 4 brûleurs avec allumage électronique
<b>Extensions avec vibreur et dameur</b>	Largeur 400 mm (de 2200 à 3000 mm); chauffage électrique ou au gaz, avec vis et tunnel
<b>Portes latérales</b>	Réglables par 2 dispositifs de réglage
<b>Épaisseur de pose</b>	0-140 mm



#### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA TABLE DE POSE VIBRANTE S220V

<b>Dimensions de base</b>	1200 – 2200 mm hydraulique extensible
<b>Largeurs plaques</b>	255 mm
<b>Épaisseur plaques</b>	10 mm
<b>Tours vibreur variables</b>	Jusqu'à 3100 tr/min
<b>Bombé central</b>	Mécanique +4,5% - 2%
<b>Profil de pose</b>	M – W
<b>Chauffage</b>	-Électrique 3 phases 380/400V - Gaz à 4 brûleurs avec allumage électronique
<b>Extensions avec vibreur</b>	Largeur 400 mm (de 2200 à 3000 mm); chauffage électrique ou au gaz, avec vis et tunnel
<b>Portes latérales</b>	Réglables par 2 dispositifs de réglage
<b>Épaisseur de pose</b>	0-140 mm

## DIMENSIONS:



A 4265

B 3710

C 1525

D 1750

E 1410

F 890

G 1200

H 2200

I 2650

L 565

M 1840

## OPTIONS SUR DEMANDE

- Extensions mécaniques de 400 mm pour une largeur max de 3000 mm
- Plaques de réduction à 500 mm
- Bombé à commande électrohydraulique
- Réservoir pour lavage avec pompe et enrouleur pour liquide écologique
- Portes latérales de la table de pose chauffées (version électrique seulement)
- Palpeurs des vis proportionnels à ultrasons avec supports
- Huile hydraulique écologique
- Niveleurs longitudinaux et transversaux électroniques à ultrasons, avec supports
- Feux avant et arrière pour travail de nuit dans les tunnels et les parkings couverts
- Kit pour élargir la plateforme de l'opérateur
- Indicateur de direction articulé
- Kit prises supplémentaires 220 Volt (version électrique seulement)
- Ballon éclairant (version électrique seulement; nécessaire le kit prises supplémentaires 220 Volt)
- Configuration et documentation pour circulation routière



Les matériels et les spécifications peuvent être soumis à des modifications sans préavis.

Les produits figurant sur les photos peuvent inclure des équipements optionnels.

© 2020 C.M. Srl

All Rights Reserved

C.M. Srl - Via della Cooperazione, 3 - 48017 - Conselice - Ravenna - Italie

P.IVA / C.F. / Reg. Impr. RA 02008560399 - R.E.A. RA 163792 - Capitale sociale € 500.000 i.v.

Telefono +39 0545 986611 - Fax +39 0545 85135- [www.cmsrl.com](http://www.cmsrl.com) / e-mail: [cmsrl@cmsrl.com](mailto:cmsrl@cmsrl.com)

