



ASPHALTFERTIGER CM F220T

MOTOR

Perkins Stage V 45 kW (60 PS)

BETRIEBSGEWICHT

4800 kg

EINBAUBREITE

Standard: 1200 – 2200 mm

Mit Verbreiterungsteilen: 3000 mm

Grundbreite: 500 mm

QUALITÄT, INNOVATION UND LEIDENSCHAFT FÜR AUSSERGEWÖHNLICHE ERGEBNISSE

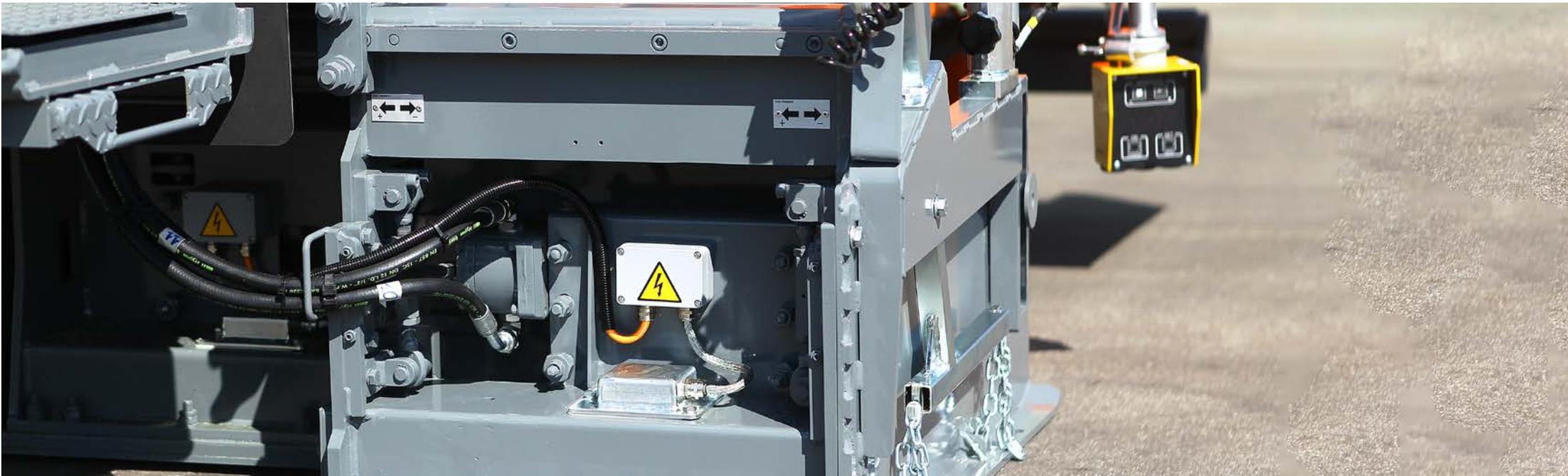
Unser Unternehmen verfolgt mit Entschlossenheit das Ziel, Asphaltfertiger zu entwerfen, die den technologischen Anforderungen und Wünschen unserer Kunden entsprechen. Die Begeisterung für unsere Arbeit begleitet uns seit über 40 Jahren und prägt heute mehr denn je alle Planungs- und Konstruktionsphasen unserer Maschinen der Marke CM. Die Leidenschaft, die unsere Projekte auszeichnet, stellt einen echten Mehrwert dar, auf den wir stolz sind und der unsere Straßenfertiger mit Sicherheit einzigartig macht.

Nach gründlichen technischen Studien und mehrmonatigen Betriebstests, ist der CM-Fertiger Modell F220T nun bereit, die Anforderungen aller Anwender im Straßenbaubereich zu erfüllen. Dank seiner kompakten Abmessungen und der Vielseitigkeit seiner Bohle (Standardlänge: 120 cm - 220 cm) kann das Modell F220T durch den Anbau spezifischer Verbreiterungen und

Reduzierelemente Einbauarbeiten von 50 cm bis 300 cm Breite ausführen, und stellt somit die perfekte Lösung für den Einbau von Parkplätzen, Stadtstraßen, Notstreifen, kurvenreichen Bergstraßen, Gräben, Geh- und Radwegen dar. Hier sind die wichtigsten Merkmale des Fertigers:

- Eine Auswahl von Komponenten mit höchster Qualität, direkt von den besten italienischen und europäischen Lieferanten
- Eingehende Studien, die in Zusammenarbeit mit unseren Top-Lieferanten von Motoren und Antriebskomponenten (Rexroth und Perkins) durchgeführt wurden, um hohe Sicherheitsstandards zu gewährleisten und alle Gefahrenstufen um die Maschine herum zu vermeiden (Zertifizierungen EN ISO 13849-1 und EN ISO 13849-2)
- Ein hochentwickeltes Antriebssystem
- Eine hochtechnologische, benutzer- und wartungsfreundliche Bedienkonsole

- Leichter Zugang bei Wartung zu allen Komponenten: durch zwei Seitentüren auf jeder Seite der Maschine und durch eine nach oben zu öffnende Haube
- Mehrere verfügbare Bohlenkonfigurationen: mit Stampfer und Vibrationssystem oder nur mit Vibrationssystem; mit Elektro- oder Gasheizsystem
- Mögliche zusätzliche Konfigurationen, um jedem Kundenbedarf gerecht zu werden
- Einfacher Zugang zum Online-Ersatzteilkatalog
- Kundendienst und Wartung werden sowohl von unserer Hauptgeschäftsstelle als auch von Vertragshändlern garantiert
- Maßgeschneiderte Finanzierungs-lösungen





MERKMALE

WAS MACHT DER F220T FERTIGER SO EINZIGARTIG

DER CM F220T ZEICHNET SICH DURCH FOLGENDE MERKMALE AUS:

1. Kettenfertiger, mit Stahlketten und verschleißfesten, gummigebundenen Belägen.
2. Lohmann-Planetengetriebe zur Antriebssteuerung, mit Ölbad Schmierung und Rexroth-Hydraulikmotor, negative hydraulische Steuerbremsen. Kettenspanner mit Zylinder und Schmier-Speicher.
3. Zwei unabhängige Bunkerwandsteuerungen; vertikal ausschwenkbare Flügel. Standard-Fassungsvermögen: 3800 kg.
4. Hydraulisch ausziehbare Bohle, mit Elektro- oder Gasheizung, ausgestattet mit Stampfer und Vibrationssystem oder nur mit Vibrationssystem.
5. Kompakte Transportabmessungen: 4250 x 1200 x 1820 mm.
6. Gewicht 4800 kg, einfaches Beladen und Transportieren.
7. Innenradius: 1,80 m.

ANTRIEBSSYSTEME:

Perkins Diesel Motor (Modell 404J-E22T - EU Stage V),
Leistung 45 kW (60 PS) bei 2800 rpm, Wasserkühlung.

Emissionsstandards:

EU NRM 97/68/EC Stage V

US EPA 40 CFR Teil 1039 Tier 4 Finale

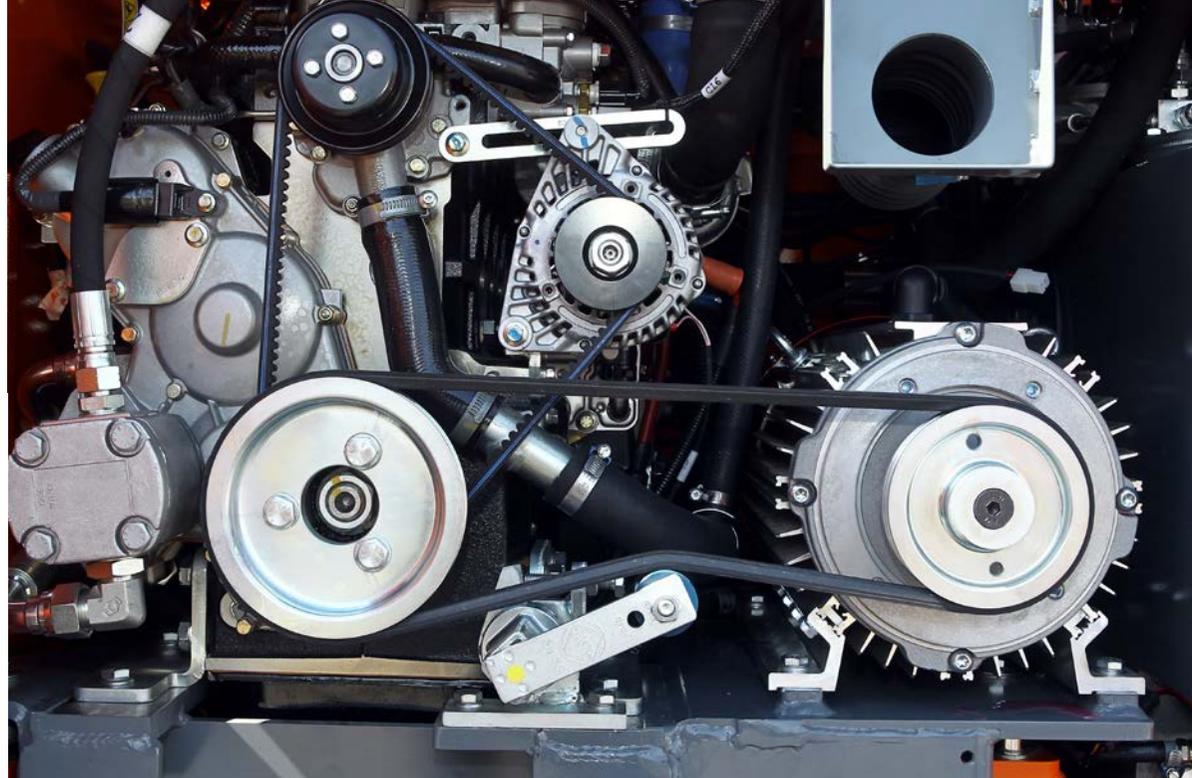
CARB 13CCR Abschnitt 2423 Tier 4 Finale

MLIT Japan Stage IV

Die Pumpen sind an eine Kupplung angeflanscht, jede Pumpe steuert ein Raupengetriebe. Das gesamte System wird über Potentiometer und Joysticks gesteuert, welche die Geschwindigkeit und die Lenkung der Maschine regeln. Ein elektrischer Drehknopf gewährleistet die Lenkung.

BREMSSYSTEM:

Hydrostatische Betriebsbremse, gesteuert durch den On-STby-Schalter. Park-/Notbremse mit negativer hydraulischer Steuerung. Eine auf dem Armaturenbrett angebrachte Notsteuerung stoppt alle Funktionen der Maschine und des Motors, zusätzlich können zwei seitlich an den Bohlenabschlusstoren angebrachte Notfalltasten alle Maschinenfunktionen stoppen.





MERKMALE

EINE NEUE EINBAUERFAHRUNG MIT DEM CM F220T

BESCHICKUNG

Der Bunker kann entweder von vorne mit einem LKW oder seitlich mit einem Radlader beladen werden, indem ein oder beide Seitenflügel ausgeschwenkt werden. Ein Stabförderband aus Edelstahl befördert das Material zu den beiden Schnecken. Die Schnecken, die von zwei Motoren, einem für jede Seite, gesteuert werden, verteilen das Material über die gesamte Breite der Bohle und können durch hydraulische Steuerung verstellt werden, um eine bessere Einbauleistung zu gewährleisten. Ein mechanischer Sensor reguliert den Materialfluss vor der Bohle automatisch an. Zwei weitere Sensoren, einer für jede Schnecke, garantieren zusätzlich eine bessere Materialzufuhr. Diese elektromechanischen Sensoren können auf Wunsch durch Ultraschallsensoren ersetzt werden.

FAHRERPLATZ

Stehender Fahrerplatz mit Armaturenbrett und benutzerfreundlichen, leicht zugänglichen Bedienelementen. Jede Steuerung kann auch durch unqualifiziertes Personal ersetzt werden: dies erleichtert die Wartungsarbeiten an der Maschine. Das Armaturenbrett ist mit einer Vandalismus sicherem Verschluss ausgestattet. Zusätzliche Warnleuchten zur Kontrolle der Funktionen des Motors und der Maschinenkomponenten.



BOHLE

Je nach Bedarf, kann die Maschine mit vier verschiedenen Bohlentypen ausgestattet werden, so dass der Anwender die am besten geeignete Konfiguration wählen kann:

1. Vibrationsbohle, mit elektrischer Heizung (S220V/E)
2. Bohle mit Tamper- und Vibrationssystem, mit elektrischer Heizung (S220T/E). Das elektrische Heizsystem (3-Phasen 380-400 V) wird vollständig von einem Generator gesteuert, der über einen Riemen mit dem Motor verbunden ist, sowie von einer elektronischen Steuerung, die den Betrieb und die Temperatur der Widerstände überwacht, die an den Glättblechen der Bohle befestigt sind. Jede vom Generator erzeugte Stromphase wird überprüft, um die maximale Sicherheit des gesamten Systems zu gewährleisten.
3. Vibrationsbohle, mit Gasheizung (S220V/G)
4. Bohle mit Stampfer- und Vibrationssystem, mit Gasheizung (S220T/G). Diese wird von atmosphärischen Brennern mit Steuerung der Flammzündung/Löschung durch ein elektronisches System gewährleistet, um die größtmögliche Sicherheit zu gewährleisten.

Die Verstellung des Einbauprofils M-W kann durch spezifische Einstellvorrichtungen manuell geändert werden.



KETTENFERTIGER MODELL F220T

BASIS SPEZIFIKATIONEN

MOTOR

Diesel Perkins

Kühlsystem	Wasserkühlung	Variable Geschwindigkeit	Arbeitsmodus: 0-30 m/min Fahrmodus: 0-3 km/h	Förderband	Nr. 1 mit hydraulischer Steuerung, Kratzstreifen, Orbitalmotor und Kette
Modell	404J-E22T - EU Stage V US EPA 40 CFR Teil 1039 Tier 4 Finale	Betriebsbremse	Hydrostatisch	Schnecken	Nr. 2 mit unabhängiger und reversibler Steuerung; Durchm. 280 mm, Teilung 250 mm, Drehung 60; hydraulisch verstellbare Höhe vom Boden (100 mm); mit Ein-Aus-Zufuhrsensoren
Leistung	45 kW (60 PS) bei 2800 rpm	Parkbremse	Negativ, Mehrscheibenbremse, ins Getriebe eingebaut		
Diesel Tank	70 l	Bunker	Zwei unabhängige Bunkerwandsteuerungen; vertikal ausschwenkbare Flügel		
Elektrische Anlage	12 V	Schiebrollen LKW	Schwing- und neigbar innerhalb der Bunkerabmessung		
Kettenfahrwerk	Kette mit 4" Teilung, 8 Rollen pro Seite	Fassungsvermögen	3,8 t (1,9 m ³)		
Spannungsregulierer Ketten	Schmierzylinder mit Akkumulator	Innenbreite	2650 mm		
Bodenkontaktfläche	1600x180 mm	Ladehöhe Seiten	565 mm an den Seiten; 520 mm in der Mitte		
Lenkung	Elektronisch	Betriebsgewicht	4800 kg		
Antrieb	Hydraulisch im geschlossenen Kreislauf: n°2 Pumpen, n°2 Getriebemotoren, n° 1 Software Rexroth	Theoretische Einbauleistung	200 t/h		



TECHNISCHE SPEZIFIKATION DER S220T BOHLE MIT STAMPFER UND VIBRATIONS SYSTEM

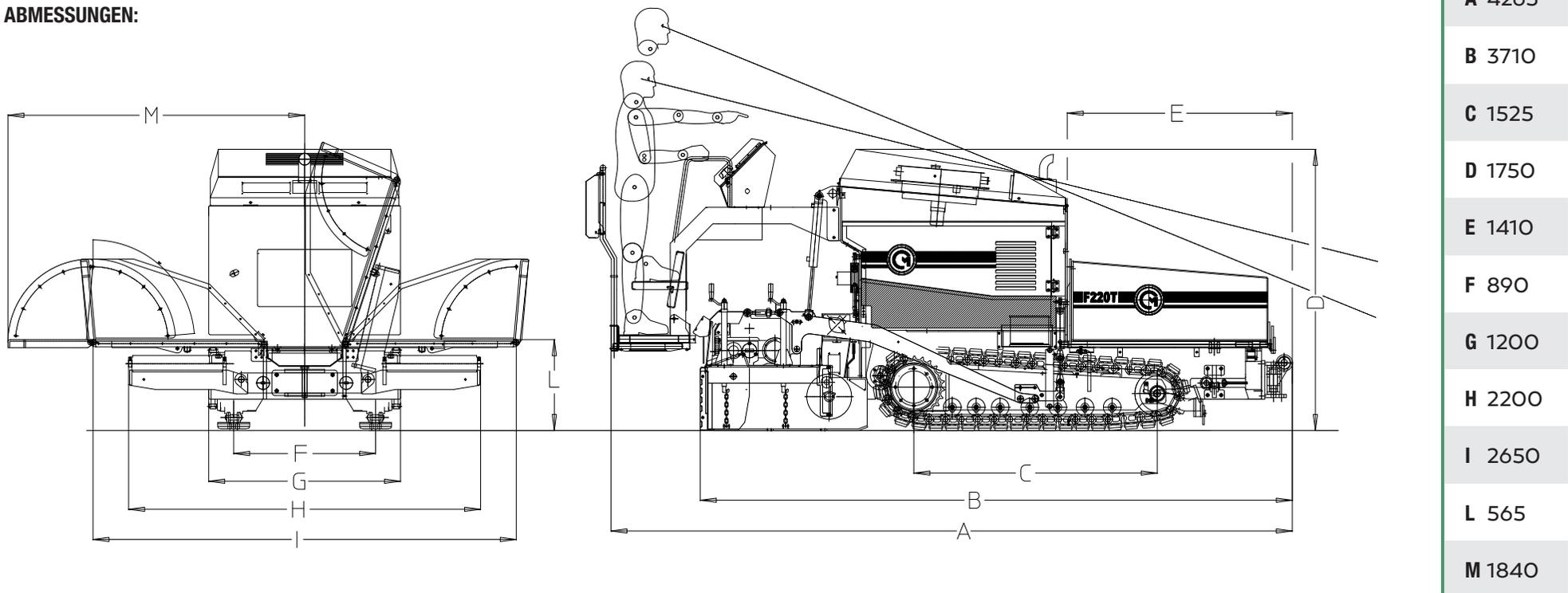
Abmessungen Standard	Hydraulisch ausfahrbar 1200 – 2200 mm
Breite Sohlen	240 mm
Dicke Sohlen	10 mm
Stampfer	20x48 mm
Stampferdrehungen mit variabler Vibration:	800 - 1800 U/min
Stampfer-Hub	3 mm
Zentrale Wölbung	Mechanisch +4,5% - 2%
Einbauprofil	M – W
Heizung	- Elektrisch 3-Phasen 380/400V - Gas mit 4 Brennern mit elektronischer Zündung
Verbreiterungselemente mit Stampfer und Vibration	Breite 400 mm (von 2200 bis 3000mm); Elektrisch oder Gas, mit Schnecken Set
Bohlseitenplatten	Einstellbar mit 2 Verstelleinheiten
Einbautiefe	0-140 mm



TECHNISCHE SPEZIFIKATION DER S220V BOHLE MIT VIBRATIONS SYSTEM

Abmessungen Standard	Hydraulisch ausfahrbar 1200 – 2200 mm
Breite Sohlen	255 mm
Dicke Sohlen	10 mm
Variable Vibrationsumdrehungen:	bis zu 3100 U/min
Zentrale Wölbung	Mechanisch +4,5% - 2%
Einbauprofil	M – W
Heizung	-Elektrisch 3-phasen 380/400V -Gas mit 4 Brennern mit elektronischer Zündung
Verbreiterungselemente mit Vibration	Breite 400 mm (von 2200 bis 3000 mm); Elektrisch oder Gas, mit Schnecken Set
Bohlseitenplatten	Einstellbar mit 2 Verstelleinheiten
Einbautiefe	0-140 mm

ABMESSUNGEN:



ERSATZZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

- 400 mm mechanische Verbreiterungselemente für eine maximale Einbaubreite von 3000 mm
- Mechanische Reduktionselemente für eine Mindestarbeitsbreite von 500 mm
- Elektro-hydraulisch einstellbare Wölbung
- Waschbehälter mit Pumpe und Aufwickler für ökologische Antihaft-Flüssigkeit
- Beheizbare Seitenplatten (nur elektrische Bohlenversion)
- Proportionale Ultraschall-Schneckenverschiebesensoren mit Stützen
- Ökologisches Hydrauliköl
- Elektronische digitale Längs- oder Querneigungsregler und zugehörige Träger
- Vordere und hintere Beleuchtungsset für Nachtarbeit - Tunnel und überdachte Parkbereiche
- Erweiterbare Bedienerplattform
- Führungskette vorne
- Zusätzlicher 220V-Steckdosenkit (nur bei der Version für Elektro-Bohle)
- Leucht Ballon (nur Elektro-Bohlen-Version; der zusätzliche 220V-Steckdosenbausatz ist erforderlich)
- Homologations Kit Straßenverkehr und zugehörige Dokumente



Materialien und technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Fotos abgebildeter Maschinen können optionale Ausrüstungen enthalten.

© 2020 C.M. Srl

All Rights Reserved

C.M. Srl - Via della Cooperazione, 3 - 48017 - Conselice - Ravenna - Italy

P.IVA / C.F. / Reg. Impr. RA 02008560399 - R.E.A. RA 163792 - Capitale sociale € 500.000 i.v.

Telefono +39 0545 986611 - Fax +39 0545 85135- www.cmsrl.com / e-mail: cmsrl@cmsrl.com

