



ASPHALTFERTIGER CM F180T

MOTOR

YANMAR 10,5 kW (14,3 ps)

BETRIEBSGEWICHT

1500 Kg

EINBAUBREITE

Standard: 800 - 1350 mm

Mit Verbreiterungsteilen: 1800 mm

Grundbreite: 250 mm

KRAFT AUF KETTEN

Der neue Kettenfertiger F 180T ist bereit, die Regeln des Straßenbelag-Einbaus neu zu schreiben.

Mit diesem neuen Modell, dem dritten der CM-Markenreihe, treffen Stärke und Zuverlässigkeit unserer Made-in-Italy-Fertiger auf eine Innovation von Kettenfertigern, die in dieser Kategorie bislang noch nicht konzipiert worden war.

Besonders bei unebenen Böden und schwer zugänglichen Stellen ist kein manuelles Eingreifen mehr erforderlich: Der kettengetriebene F180T, der sich durch eine erheblich verbesserte Antriebs- und Straßenhaftung auszeichnet, kann auf jeder Baustelle seiner Art eingesetzt werden. Trotz seiner ähnlichen Leistung gegenüber größeren Modellen, ist der F180T nach wie vor der kompakteste Raupenfertiger auf dem Markt.

Die hydraulische Bohle S175V, mit einer Standardbreite zwischen 80-135 cm, kann

mit spezifischen Verbreiterungen und Reduzierungen ausgestattet werden, die ihren Einbaubereich auf 25 cm reduziert, bzw. auf 180 cm vergrößert. Daher eignet sie sich hervorragend für den Einbau von Rad-, Geh- und Fußwegen, für die Sanierung von Aushubmaterial für Serviceverlegungen und für Arbeiten in historischen Stadtkernen, die häufig durch enge Arbeitsräume oder Steigungen gekennzeichnet sind.

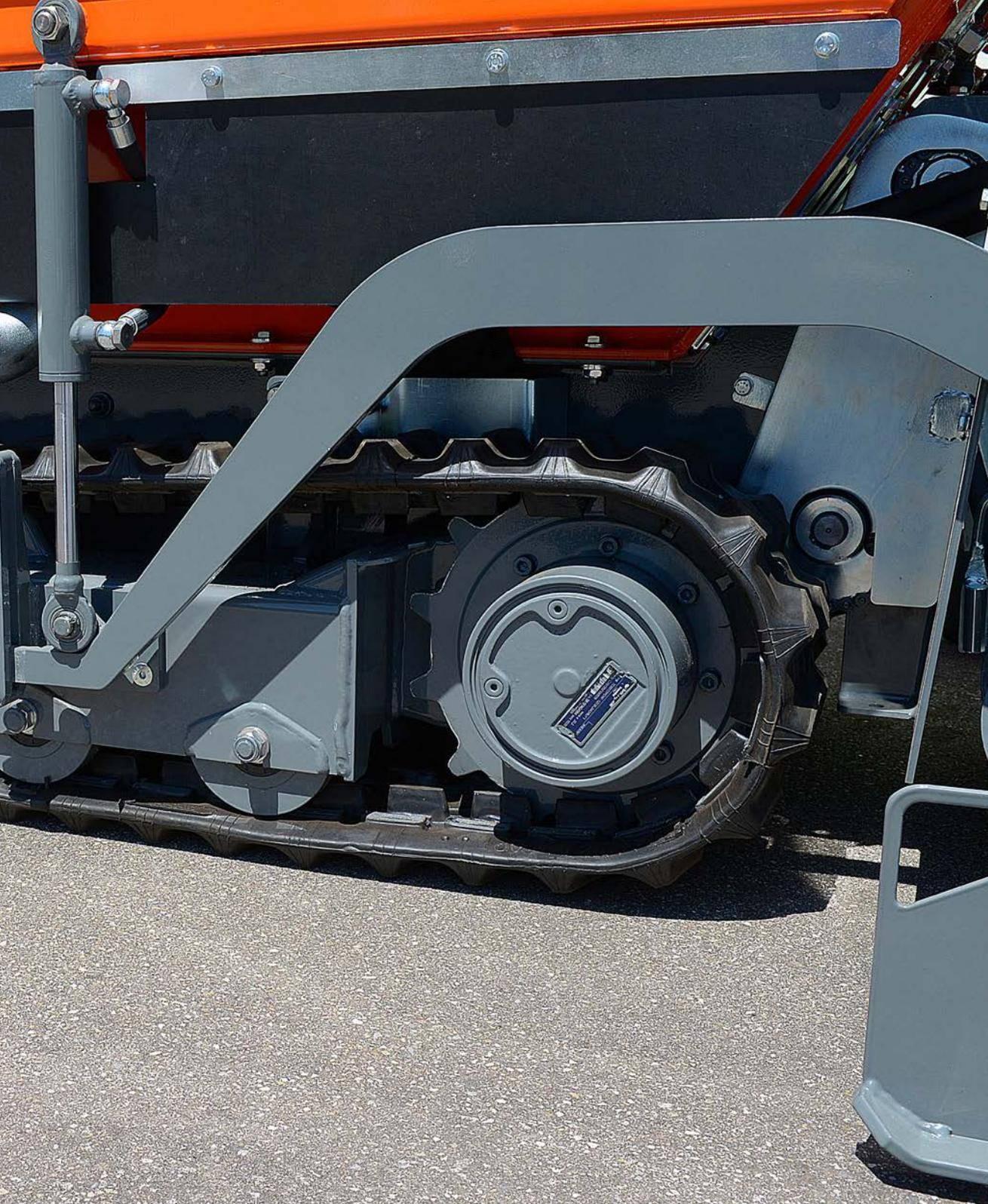
Der wesentliche Vorteil des F180T besteht darin, den Betrieb und die Nutzung mittels dieses Fertigers zu optimieren, das Kostenmanagement, die Einbauqualität sowie den Bedarf an Arbeitskräften zu minimieren und den Komfort und die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten. Die Antriebsleistung wird gewährleistet durch einen zwei Zylinder Yanmar-Motor und einer Leistung von 10,5 kW, der den Verbrauch des Fertigers und die

der verschiedenen Servicekomponenten benötigte Leistung richtig ausbalanciert. Der Fertiger ist geräuscharm, hat ein verbessertes Getriebe, Kühl- und Stromversorgungssystem, einen 16-l-Tank, der einen ganzen Tag lang Autonomie bei der Arbeit ermöglicht; ein technologisches, aber benutzerfreundliches Bedienfeld mit einem Geschwindigkeitspotentiometer und einem Lenkrad mit elektronischem Potentiometer.

Das Homologation-Kit für den Straßenverkehr ist auf Anfrage erhältlich (Italien)

Spezielle Note: die Herstellung aller Metallteile und -komponenten, von den einfachsten bis hin zu den komplexesten, wie Rahmen und Bohlen, werden komplett in unserem Unternehmen hergestellt, wodurch ein einzigartiges Produkt mit unvergleichlicher Qualität gewährleistet wird.







MERKMALE

WAS MACHT DER F180T FERTIGER SO EINZIGARTIG

DER CM F180T WEIST FOLGENDE BESONDERE MERKMALE AUF:

1. Fertiger mit Kettenantrieb, gummigebundenes Stahlband
2. Getriebemotoren an jedem Fahrwerk mit eingebautem Negativ-Bremssystem
3. Fester Trichter mit ausschwenkbaren Seitenflügeln für einfache Materialbeschickung
4. Hydraulisch ausfahrbare Bohle
5. Kompakte Transportabmessungen: 2670x870x1585 mm
6. Gewicht 1500 kg; Abladen auf Baustelle mittels Radlader
7. Enger innerer Wenderadius: 1,00 m.

ANTRIEBSSYSTEME:

Wassergekühlter Dieselmotor mit Elektrostart. Hydrostatischer Antrieb mit zwei Pumpen und variabler Fördermenge, zwei Getriebemotoren. Umlaufrädergetriebe zur Antriebssteuerung, Ölbadschmierung und Hydraulikmotor, mit negativen hydraulischen Steuerbremsen. Kettenspannung mit Schmierungszylinder und Feder. Eine Pumpe pro Kettengetriebe. Das gesamte Kontrollsystem wird über Potentiometer und Joysticks gesteuert, die das An- und Abfahren der Maschine, die Geschwindigkeit und die Lenkung koordiniert.

BREMSSYSTEM

Hydrostatische Betriebsbremse, gesteuert durch den On-STby-Schalter. Not- und Feststellbremse mit negativer hydraulischer Steuerung. Eine auf dem Armaturenbrett angebrachte Notsteuerung stoppt alle Funktionen der Maschine und des Motors.



FAHRERPLATZ

Stehender Fahrerplatz mit Armaturenbrett und benutzerfreundlichen, leicht zugänglichen Bedienelementen. Jede Steuerung kann auch durch unqualifiziertes Personal ersetzt werden: dies erleichtert die Wartungsarbeiten an der Maschine. Das Armaturenbrett ist mit einer Vandalismus sicherem Verschluss ausgestattet. Zusätzliche Warnleuchten zur Kontrolle der Funktionen des Motors und der Maschinenkomponenten.

BESCHICKUNG

Der Bunker kann seitlich mit Hilfe eines Radladers beladen werden. Die ausschwenkbaren Seitenflügel am oberen Bunkerrand dienen als zusätzliche Verbreiterung für die Beladung des Bunkers. Ein Stabförderband aus verschleißfestem Stahl fördert das Material zu den Schnecken. Die beiden Förderschnecken, die von einem einzigen Hydraulikmotor gesteuert werden, verteilen den Materialfluss über die gesamte Bohlenbreite.

Ein Sensor für die Schaufelbeschickung stellt den Materialfluss automatisch ein. Zwei bewegliche, verstellbare Schieber am Auslauf des Förderbandes erleichtern die Verteilung des Materials vor der Bohle (Option).

BOHLE

Die Maschine ist mit der Bohle S175V ausgestattet, die hydraulisch von 800 auf 1350 mm ausfahrbar ist. Mit zwei mechanischen Verbreiterungsteilen kann sie bis auf 1800 mm Arbeitsbreite ausgefahren werden, während man mit zwei Reduzierelementen die Einbaubreite auf 250 mm minimieren kann. Die Bohlenplatten werden mit Flüssiggas beheizt. Für maximale Sicherheit wird die Brennerzündung elektronisch gesteuert. Die Bohle verfügt über ein Vibrationssystem mit Unwuchtmasse und hydraulischer Steuerung. Es wird beim Ein- und Ausschalten der Maschine aktiviert oder deaktiviert. Ein optionales, von CM patentiertes System, das

aus einem Förderband und zwei unabhängigen, von einem einzigen Motor angetriebenen Steuerschnecken besteht, verteilt das Material perfekt über die gesamte Bohlenbreite. Die Verstellung des Einbauprofils M-W kann durch spezifische Einstellvorrichtungen manuell geändert werden. Die Bodenbleche aus verschleißfestem Stahl sind austauschbar und lassen sich sehr leicht auswechseln.

HOMOLOGATIONS-KIT FÜR DEN STRASSENVERKEHR

Der Fertiger F180T kann mit einem Homologations-Kit für den Straßenverkehr ausgestattet werden, der aus spezifischen Leuchten, einem Rückspiegel, Rückstrahlern und einem Kennzeichenhalter besteht. Dank dieser Konfiguration, die nur CM für kleine Straßenfertiger vorsieht, können die Bediener dieser Maschine sicher und unter Einhaltung der italienischen Straßenverkehrsordnung fahren und auch auf "offenen" Baustellen arbeiten.

TECHNISCHE DATEN:

KETTENFERTIGER MODELL F180T

BASISDATEN FERTIGER

MOTOR

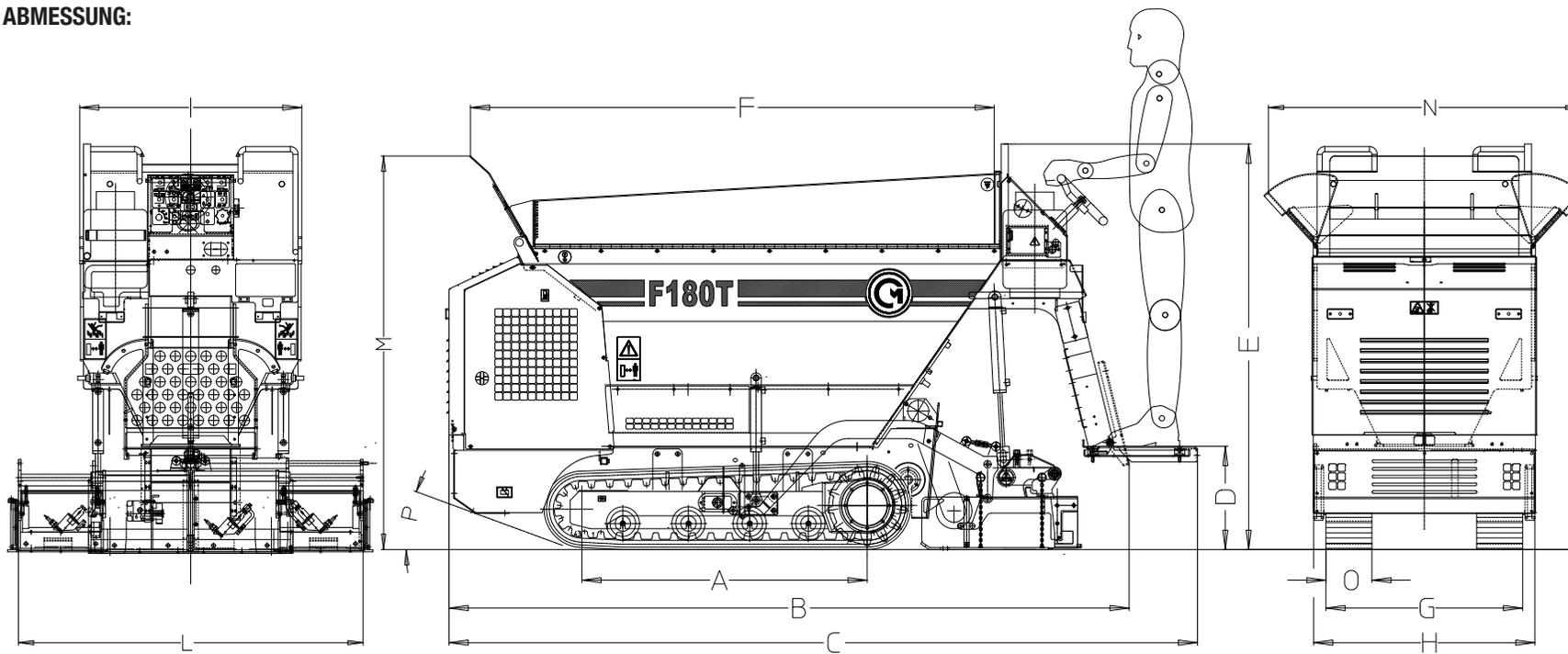
Diesel Yanmar

Kühlsystem	Wasserkühlung	Parkbremse	Negativ, Mehrscheibenbremse
Modell	2TNV70-ASA	Bunker	Ein Beschicker
Leistung	10,5 kW – 14,3 PS bei 3600 rpm	Fassungsvermögen	1,2 t
Kraftstofftank	16 l	Innenbreite	0,8 m
Elektrische Anlage	12 V	Beschickungsöffnung	2,05 x 1,18 m
Kettenfahrwerk	180x72x43	Beschickung Einbaugut	Produktion 17,9 t/h
Spannungsregulierer Ketten	Schmierzylinder mit Federung	Förderband	N° 1 Band, umkehrbar, mit hydraulischem Kettenantrieb
Bodenkontaktfläche	1100x180 mm	Schnecken	2 Schnecken mit einer einziger Steuerung, mit Förderband und umkehrbar
Lenkung	Elektro-proportional	Gesamtgewicht	1500 Kg in Standardversion
Antrieb	Hydraulisch mit geschlossenem Kreislauf. 2 Pumpen, 2 Getriebemotoren, 1 B&P Software		
Variable Geschwindigkeit	Geschwindigkeit von 0 to 3000 m/h		
Betriebsbremse	Hydrostatisch		

TECHNISCHE DATEN BOHLE S175V

Einbaubreite	800 – 1350 mm hydraulisch ausfahrbar
Führungen	Teleskopführungen vorne und zylindrische Führungen hinten
Breite Sohlen	160 mm
Breite Seitenplatte	140 mm
Dicke der Sohlen	6 mm - austauschbar
Zentrale Wölbung	Mechanisch+4% - 2%
Einbauprofil	M – W (mit Reglern)
Heizung	Gas, mit 3 Brennern mit elektronischer Zündung
Einbautiefe	0-100 mm

ABMESSUNG:



A 1120

B 2665

C 2935

D 410

E 1580

F 2050

G 770

H 867

I 870

L 1350

M 1540

N 1245

O 180

P 20°

ERSATZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

- Mechanische Reduktionselemente für eine Mindestarbeitsbreite von 250 mm
- 225 mm mechanische Verbreiterungselemente für eine maximale Einbaubreite von 1800 mm
- Unabhängige rechts/links Schnecken und Förderband, angetrieben von einem einzigen Motor und zwei Fördersensoren (*Patent im Besitz von CM)
- Verstellbare Öffnungen am Ende des Bunkerkanals um Materialfluss zu optimieren
- Handpumpe/-tank für ökologische Antihaft-Flüssigkeit
- Homologations-Kit für Straßenverkehr
- Nivelliersystem für Längsnivellierung



Materialien und technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Fotos abgebildeter Maschinen können optionale Ausrüstungen enthalten.

© 2020 C.M. Srl

All Rights Reserved

C.M. Srl - Via della Cooperazione, 3 - 48017 - Conselice - Ravenna - Italy

P.IVA / C.F. / Reg. Impr. RA 02008560399 - R.E.A. RA 163792 - Capitale sociale € 500.000 i.v.

Telefono +39 0545986611 - Fax +39 0545 85135 - www.cmsrl.com / e-mail: cmsrl@cmsrl.com

