ASPHALTFERTIGER
CM F175

MOTOR

HATZ 7,6 kW (10,4 PS)

BETRIEBSGEWICHT

1000 Kg

EINBAUBREITE

Standard: 800 - 1350 mm

Mit Verbreiterungsteilen: 1750 mm

Grundbreite: 250 mm

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KOMPAKTE EINBAUWEISE FÜR EINE ECHTE REVOLUTION

Die Asphaltfertiger werden für das Verteilen von Bitumenkonglomerat, hydraulisch gebundenen Tragschichten oder Sand verwendet und sind mit Rädern oder Raupenketten erhältlich. Sie eignen sich für den Einsatz an großräumigen Standorten mit einer Breite über 1,50 m, wie zum Beispiel Autobahnen, Straßen, Plätze und Gehwege.

Sie eignen sich weniger für Arbeiten mit einer Arbeitsbreite unter 1,50 m, wie das asphaltieren von Gräben für Leitungen, Glasfaserkabel oder Radwege.

Diese Arbeiten werden deshalb oft manuell ausgeführt und machen den Einsatz von mindestens vier Arbeitern erforderlich. Das Ergebnis ist oft eine unebene und qualitativ schlechte Deckenfertigung.

Der kompakte Fertiger CM F175 wurde konzipiert, um dem Markt eine Maschine anzubieten, die den Unternehmern die Arbeit erleichtert .

Der CM F175 zeichnet sich durch seine Wendigkeit, die geringe Größe und das geringe Gewicht aus.

Die Position des Maschinenführers, der die Maschine im Stehen von der Bedienplattform direkt hinter der Bohle aus führt, erlaubt ihm ein schnelles Eingreifen und eventuell erforderliche Regulierungen.

Die Anzahl der Arbeiter, die für die Durchführung der Arbeiten erforderlich sind, reduziert sich so auf nur zwei Personen:

- einen Arbeiter, der den Mini-Bagger für das seitliche Laden vom Bitumen bedient
- einen Maschinenführer, der die Maschine führt und kontrolliert.

Die Einbauleistung beträgt beim Einsatz eines Fertigers Modell CM F175 ca. 350 m²/h, während bei der manuellen Ausführung der Arbeiten etwa 150 m²/h möglich sind.

F 175

SPEZIFIKATIONEN

WAS MACHT DEN FERTIGER CM F175 SO EINZIGARTIG?

TECHNISCHE DATEN:

1. Maschine auf vier Rädern
2. Zwei hintere Antriebsräder
3. Zwei vordere Lenkräder, wippengelagert
4. Feststehender Kübel mit kippbaren Seitenwänden für eine einfachere Beschickung des Materials
5. Bohle hydraulisch ausfahrbar
6. Geringe Transportabmessungen: 2585x800x1400 mm
7. Gewicht 1.000 kg, die Maschine kann auf der Baustelle auch mit einem Radlader angehoben werden
8. Geringer Innenwenderadius: 1,15 m

ANTRIEB:

Luftgekühlter Dieselmotor mit elektrischem Startermotor. Hydrostatischer Antrieb mit Pumpe mit regulierbarer Fördermenge und zwei Getriebemotoren. Die beiden hinteren Antriebsräder sind direkt auf den Untersetzungsgetrieben montiert und verfügen über Bremsen mit negativer hydraulischer Steuerung. Eine Servosteuerung ermöglicht mithilfe einer Steuerkarte einen Soft-Start / Stopp der Maschine.

Die Geschwindigkeit wird mittels eines Potentiometers reguliert. Hydrostatische Lenkung.

BREMSEN

Hydrostatische Betriebsbremse, die mit dem On-STby Schalter gesteuert wird. Notbremse und Feststellbremse mit negativer hydraulischer Steuerung. Not-Aus-Taste für alle Maschinenteile in Bewegung.

BESCHICKUNG

Die Beschickung des Kübels erfolgt seitlich mit einem Radlader. Die kippbaren Wände erlauben ein Vergrößern der Beschickungsöffnung. Ein Stahlförderband befördert das Einbaugut zu den Verteilerschnecken.
Zwei Verteilerschnecken, die von einem Hydraulikmotor angetrieben werden, verteilen den Materialfluss auf die gesamte Breite der Bohle. Ein Sensor reguliert automatisch den Materialfluss vor der Bohle. Zwei bewegliche und verstellbare Türen an der Ausgabe des Fördererbands regulieren die Verteilung des Einbauguts vor der Bohle (Option).

FAHRERPLATZ

Die Maschine verfügt über eine hintere Bedienplattform, die das Führen der Maschine im Stehen ermöglicht. Alle Steuerungen für den Maschinenbetrieb sowie die Not-Aus-Taste befinden sich am Armaturenbrett in Reichweite des Maschinenführers und ermöglichen so einen optimalen Einsatz des Fertigers. Das Armaturenbrett ist durch einen Vandalismus Schutz geschützt.

BOHLE

Der Fertiger ist mit einer Einbaubohle S175V ausgerüstet, die auf einer Breite von 800 mm bis 1350 mm hydraulisch ausgefahren werden kann. Mit zwei mechanischen Verbreiterungsteilen lässt sich eine Arbeitsbreite von maximal 1750 mm erreichen. Die Heizung der Verdichtungsbohle ist flüssiggasbetrieben. Das Zünden der Brenner wird elektronisch gesteuert, um maximale Sicherheit zu garantieren. Die Änderung vom Einbauprofil MW erfolgt über entsprechende Bedienelemente.

VIBRATIONSSYSTEM

Vibration mittels einer Exzenterwelle mit hydraulischem Antrieb. Sie schaltete sich bei Vorschub oder Stillstand der Maschine automatisch ein oder aus.

HOMOLOGATIONS-KIT FÜR DEN STRASSENVERKEHR

Der Asphaltfertiger F175 ist das einzige Modell in der Kategorie Mini-Fertiger, das mit einem Homologations-Kit für den Straßenverkehr ausgestattet werden kann. Mit dieser Option, die von CM speziell entwickelt wurde, kann der F175 auf öffentlichen Straßen und Baustellen, in Übereinstimmung mit der italienischen Straßenverkehrsordnung, eingesetzt werden. Hier ergibt sich der Vorteil, dass die Maschine ohne zusätzliche Ausrüstung oder Genehmigung zum Einsatz kommen kann.
Das Kit für die Straßenzulassung umfasst folgende Teile:
- Front- und Rücklichter;
- Rückspiegel
- Reflektierstreifen, die den Bediener und die Maschine auch bei schlechten Sichtverhältnissen gut erkennbar machen;
- Nummernschildhalter.

RADFERTIGER MODELL F175

TECHNISCHE DATEN FERTIGER

MOTOR

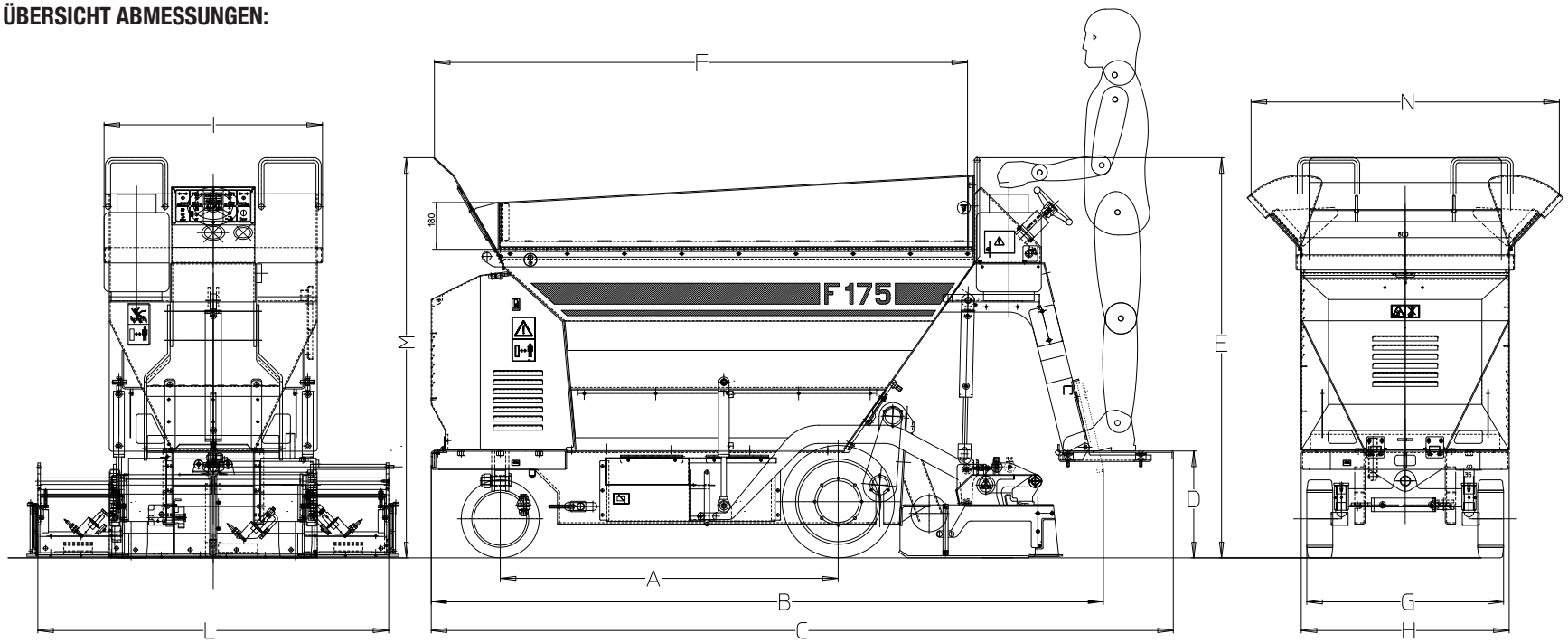
Dieselmotor Hatz

Kühlung	Luftgekühlt
Typ	1B50T-6
Leistung	7,6 kW bei 3000 Rpm (ISO 3046)
Kraftstofftank (Diesel)	5 l
Elektrische Anlage	12 V
Antriebsräder	Cushion 432x127
Vorderräder	Cushion 300x100
Aufhängung	Vorderräder wippengelagert
Lenkung	Hydrostatische Lenkung + Lenkzylinder
Antrieb	Hydraulisch mit geschlossenem Kreislauf: 1 Pumpe, 2 Getriebemotoren, 1 Steuerkarte für die Antriebskontrolle
Einstellbare Geschwindigkeit	Fahrgeschwindigkeit 0 bis 2600 m/h
Betriebsbremse	Hydrostatisch
Feststellbremse	Negative Lamellenbremse, eingebaut in das Untersetzungsgetriebe
Kübel	Ein Beschickungsbehälter
Kapazität	1,2 t
Innenbreite	0,8 m
Beschickungsöffnung	2,05 x 1,18 m
Beschickung Einbaugut	Produktion 17,9 t/h
Fördererband	1 Fördererband, umkehrbar, mit hydraulischem Antrieb mit Orbitalmotor und Kette
Verteilerschnecken	2 Schnecken mit einem Antriebsmotor, reversierbar - Durchmesser 140 mm PS110 – 94 Rpm, mit Taste ON/OFF
Gesamtgewicht	1000 Kg in der Standardausführung

TECHNISCHE DATEN BOHLEN S175V

Einbaubreite	800 – 1350 mm, hydraulisch ausfahrbar
Führungen	Teleskopführungen vorne und Zylinderdichtungen hinten
Breite Sohlen	160 mm zentralen, 140 mm seitlichen
Dicke Sohlen	6 mm - austauschbar
Zentrale Wölbung	Mechanisch +4% - 2%
Einbauprofil	M – W (mit Reglern)
Heizung	3 Gasbrenner mit elektronischer Zündung
Einbautiefe	0 - 100 mm

ÜBERSICHT ABMESSUNGEN:



A	1300
B	2585
C	2855
D	410
E	1470
F	2050
G	757
H	800
I	840
L	1350
M	1540
N	1185

EXTRAZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

- Reduktionselemente an Bohle für minimale Arbeitsbreite von 250 mm
- Mechanische Verbreiterungsteile Bohle (200 mm) für eine maximale Einbaubreite von 1750 mm
- Nivelliersystem für Längsnivellierung
- Handpumpe mit Tank für ökologische Reinigungsflüssigkeit
- 2 Anbauräder hintere Achse
- Individuell kontrollierbare Verteilerschnecken (*Patent von CM)
- Verstellbare öffnungen am Ende des Fördertunnels um Materialfluss zu regulieren
- Homologations-Kit für Strassenverkehr (Italien)

Die Materialien und Spezifikationen können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden

Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit Extrazubehör ausgerüstet sein.

© 2020 C.M. Srl

All Rights Reserved

C.M. Srl - Via della Cooperazione, 3 - 48017 - Conselice - Ravenna - Italien

P.IVA / C.F. / Reg. Impr. RA 02008560399 - R.E.A. RA 163792 - Capitale sociale € 500.000 i.v.

Telefono +39 0545 986611 - Fax +39 0545 85135 - www.cmsrl.com / e-mail: cmsrl@cmsrl.com

V.03