

CM

L'innovazione nel segno della qualità

Nel 2018 l'azienda romagnola ha ampliato la sua "mission" entrando nel mercato delle macchine per i lavori stradali, forte della sua pluridecennale esperienza nel settore della carpenteria medio-pesante e delle lavorazioni meccaniche

di Ettore Zanatta



Dal 1974, anno della sua fondazione, CM si è progressivamente specializzata nella produzione di carpenteria medio-pesante e in lavorazioni meccaniche a controllo numerico di alta precisione nel settore delle macchine per la lavorazione stradale. Oggi l'azienda di Conselice (Ra) opera su una superficie di 23.000 m², di cui 8.000 m² di area coperta, e conta circa 70 dipendenti. Dal 2017 la società Contura detiene la maggioranza di CM e Gaetano Castiglione ne è il presidente e amministratore delegato. A partire dallo stesso anno l'azienda romagnola ha deciso di ampliare la sua attività investendo in macchinari, tecnologie e competenze, al fine di attuare un cambiamento nel segno della continuità. Il risultato? Lo sviluppo di una linea di vibrofinitrici a marchio CM, una produzione che si è affiancata all'attività tradizionale dell'azienda e che intende farsi interprete delle esigenze del settore delle macchine stradali. Un mercato che richiede strumenti sempre più avanzati e performanti. Da queste premesse sono nate la vibrofinitrice gommata F175, nel 2018, e il modello cingolato F220T, presentato in anteprima al Bauma 2019. Due macchine frutto di un "sapere" aziendale consolidato in oltre 40 anni di fabbricazione di macchine e pre-assemblati per i colossi del settore, ma anche dell'applicazione di nuove soluzioni tecniche brevettate.

Piccole dimensioni, grande rivoluzione

La vibrofinitrice gommata F175 è la capostipite della serie di macchine a marchio CM e si fa "portavoce" di alcune soluzioni tecniche brevettate dall'azienda. Tra queste, il sistema di alimentazione del materiale con coclee a comando indipendente, che consente di distribuire al meglio il materiale dove necessario, rendendola adattabile a qualsiasi esigenza e condizione di stesa. Questa funzione - unitamente al controllo della trazione elettronica e a un sistema elettroidraulico di comando dei servizi - rappresenta la chia-

ve dell'innovazione CM e l'approccio di cui l'azienda intende farsi rappresentante. La vibrofinitrice F175 è stata concepita con l'intento di offrire una soluzione in grado di alleggerire la fatica degli operatori e, proprio per questo, sta riscuotendo un notevole successo tra gli addetti del settore a cui viene richiesto, con sempre maggiore frequenza, di eseguire piccoli lavori stradali. Maneggevole, di dimensioni e peso ridotti, presenta un posto guida (in piedi) su una pedana posta vicina alla stesa, che consente all'operatore di apportare eventuali aggiustamenti. Il numero di persone necessarie per lo svolgimento delle operazioni si riduce a due: uno alla guida della pala per il carico del bitume e uno alla guida e al controllo della stesa (la capacità di produzione teorica è di circa 350 m²/h, mentre con un lavoro eseguito manualmente non si superano i 150 m²/h).

Le ribaltine della tramoggia permettono di aumentare le dimensioni della bocca di carico. Un nastro trasportatore a barre in acciaio antiusura convoglia il materiale verso le due coclee che, comandate da un unico motore idraulico, distribuiscono il flusso del materiale - regolato automaticamente da un tastatore a paletta - per tutta la larghezza del rasatore. Due porte mobili e regolabili sullo scarico del nastro trasportatore facilitano la distribuzione del materiale davanti al rasatore S175V, estensibile da 800 a 1.350 mm (con due allargamenti meccanici si può estendere fino a 1.750 mm). Il riscaldamento delle suole è a GPL. L'accensione dei bruciatori è controllata elettronicamente per garantire la massima sicurezza. La variazione della sagoma della stesa M-W è ottenuta tramite appositi registri.

La nuova vibrofinitrice F220T

La vibrofinitrice cingolata F220T è stata lanciata in occasione del Bauma ed è progettata per soddisfare qualsiasi esigenza nel campo dei lavori di asfaltatura: grazie alle dimensioni compatte e alla versatilità del rasatore (larghezza 1.200 mm

L'OPINIONE



▶ GAETANO CASTIGLIONE
AD E PRESIDENTE DI CM

"CM persegue con determinazione l'obiettivo di ideare vibrofinitrici che coniughino le migliori applicazioni tecnologiche e cura per i dettagli prestando massima attenzione alle esigenze degli utilizzatori finali e dei nuovi materiali impiegati. Abbiamo iniziato la produzione di vibrofinitrici nel 2017: in virtù della nostra consolidata esperienza e dopo esserci dotati di un ufficio di ricerca e sviluppo diretto da Renato Giovannini, progettista molto noto nel settore, abbiamo sviluppato e immesso sul mercato italiano e internazionale il primo modello gommato, denominato F175, che ha già riscosso molti consensi per le sue qualità tecnologiche. Al Bauma abbiamo presentato una seconda vibrofinitrice, più grande e cingolata. L'amore per il nostro lavoro ci ha accompagnato per oltre 40 anni di attività nel settore e oggi più che mai è - e sarà - presente in tutte le fasi di progettazione e costruzione delle macchine CM. La passione che caratterizza i nostri progetti rappresenta quel valore aggiunto di cui siamo orgogliosi e che rende le nostre vibrofinitrici uniche e inimitabili".

- 2.200 mm), con l'utilizzo di appositi allargamenti e riduzioni riesce a eseguire lavori di stesa da 500 a 3.000 mm, perciò è la soluzione ideale per la realizzazione di parcheggi, strade urbane, corsie d'emergenza, tornanti in aree di montagna, canali, marciapiedi e piste ciclabili.

La macchina monta componenti

LA SCHEDA TECNICA

La finitrice gommata F175

Motore/Potenza:	Hatz 1B50T-6 / 7,6 kW a 3.000 giri/min, raffreddato ad aria
Ruote trazione/anteriori:	Cushion 432 x 127 / Cushion 300 x 100
Sospensione:	ruote anteriori basculanti
Sterzo/Trazione:	idroguida + cilindro / idraulica a circuito chiuso
Velocità di traslazione max.:	2,6 km/h
Freno di servizio/stazionamento:	idrostatico / negativo a lamelle, incorporato nei riduttori
Tramoggia/Capacità:	vasca di carico unica / 1,2 t
Larghezza interna:	0,8 m
Bocca di carico:	2,05 x 1,18 m
Produzione teorica:	17,9 t/h
Trasportatore:	n 1, con listelli reversibili a comando idraulico, motore orbitale e catena
Coclee:	n. 2, a comando unico con trasportatore reversibile
Peso totale:	1.000 kg (versione standard)
RASATORI S175 V	
Dimensioni:	800-1.350 mm (allargabile idraulicamente)
Guide:	telescopiche anteriori, cilindriche posteriori
Larghezza/spessore soole:	120 mm / 6 mm (intercambiabili)
Bombatura centrale:	meccanica +4% - 2%
Profilo di stesa:	M - W (con gruppi regolazione)
Riscaldamento:	gas a tre bruciatori, con accensione elettronica



Rexroth, Perkins e Lohmann, oltre a un consolidato sistema di trazione, catene in acciaio e pattini rivestiti in gomma, un cruscotto tecnologico ma intuitivo e di facile manutenzione, due sportelli laterali posti su ciascun lato della macchina e un cofano apribile verso l'alto, diverse configurazioni di rasatore e un motore diesel Perkins da 50 kW.

Un comando d'emergenza posto sul cruscotto arresta tutte le funzioni della macchina e del motore, mentre due pulsanti posti lateralmente, sulle paratie del rasatore, arrestano le funzioni del mezzo in caso di pericolo per l'operatore a terra. Un'ulteriore dimostrazione, questa, dell'attenzione che CM pone anche nei confronti della sicurezza. La F220T, sfruttando la stessa telaistica, è stata studiata per essere equipaggiata con quattro tipi di rasatore (vibrante e a tamper, con riscaldamento a gas o elettrico), così che l'utilizzatore finale possa scegliere in tutta libertà la configurazione a lui più congeniale. Il riscaldamento a gas è ottenuto tramite bruciatori atmosferici con controllo accensione e spegnimento della fiamma per mezzo di un sistema elettronico; il sistema di riscaldamento elettrico è gestito da un generatore



LA VIBROFINITRICE GOMMATA CM F175 MONTA UN MOTORE HATZ DA 7,6 KW. È DOTATA DI RASATORE ESTENSIBILE CON COMANDI IDRAULICI E DI TRAMOGGIA FISSA CON PARATIE LATERALI RIBALTABILI



LA VIBROFINITRICE CM F220T - CHE MONTA CINGOLI CON CATENE IN ACCIAIO E PATTINI RIVESTITI IN GOMMA E UN MOTORE PERKINS DA 50 KW - È DOTATA DI RASATORE ESTENSIBILE CON COMANDI IDRAULICI CON RISCALDAMENTO A GAS O ELETTRICO, FORNITO IN VERSIONE TAMPER O VIBRANTE. IL CRUSCOTTO È ALTAMENTE TECNOLOGICO MA INTUITIVO

collegato al motore tramite cinghia e da un controllo elettronico che regola il funzionamento e la temperatura delle resistenze fissate alle soles liscianti del rasatore.

L'azienda è ora impegnata nella progettazione di altre vibrofinitrici, tra cui la versione cingolata F175T, il cui approntamento è previsto entro la fine dell'anno; nel frattempo, sta già organizzando la propria partecipazione ad Asphaltica, la fiera italiana più importante del settore, che si terrà a Verona in concomitanza con SaMoTer, a marzo 2020.

Date le numerose visite presso CM e la crescente richiesta di poter testare le performance delle sue vibrofinitrici, l'azienda ha allestito un proprio campo prove di stesa sempre operativo e al quale sono invitati tutti gli interessati. ■

LA SCHEDE TECNICA

La finitrice cingolata F220T

Motore/Potenza:	Perkins 404F-E22TA / 50 kW a 2.800 giri/min, raffreddato ad acqua
Cingoli:	catena passo 4" (n. 8 rulli per lato)
Area di contatto al suolo:	1.600 x 180 mm
Sterzo/Trazione:	elettronico / idraulica a circuito chiuso
Velocità di traslazione max.:	3 km/h
Freno di servizio/stazionamento:	idrostatico / negativo a lamelle, incorporato nei riduttori
Tramogge/Capacità:	due (a comando indipendente) / 4,2 t
Rulli reggi-spinta:	oscillanti e reclinabili con tramoggia in sagoma
Larghezza interna tramogge:	2.650 mm
Altezza di carico:	565 mm ai lati; 520 mm al centro
Produzione teorica:	200 t/h
Trasportatore:	n.1 listelli reversibili a comando idraulico, motore orbitale e catena
Coclee:	n.2 a comando indipendente e reversibile
Peso totale:	4.500 kg

RASATORE TAMPER S220T

Dimensioni:	1.200-2.200 mm (allargabile idraulicamente)
Larghezza/spessore soles:	240 mm / 10 mm
Tamper:	20 x 48 mm
Giri/corsa tamper:	1.650 giri/min / 3 mm
Bombatura centrale:	meccanica +4,5% - 2%
Profilo di stesa:	M - W
Riscaldamento:	elettrico trifase 400/230 V - gas n. 4 bruciatori, accensione elettronica
Estensione Tamper:	400 mm (da 2.200 a 3.000 mm), riscaldati elettricamente o a gas
Paratie laterali:	regolabili

RASATORE VIBRANTE S220V

Dimensioni:	1.200-2.200 mm (allargabile idraulicamente)
Larghezza/spessore soles:	255 mm / 10 mm
Giri vibrante:	3.100 giri/min
Bombatura centrale:	meccanica +4,5% - 2%
Profilo di stesa:	M - W
Riscaldamento:	elettrico trifase 400/230 V - gas n. 4 bruciatori, accensione elettronica
Estensione vibrante:	400 mm (da 2.200 a 3.000 mm), riscaldati elettricamente o a gas
Paratie laterali:	regolabili